

Paint Marking System

Plate Marking System - HEAD Move TYPE



특징

- 상위에서 수신된 마킹 데이터를 기본으로 전자동 마킹을 실행합니다.
- 마킹 헤드가 소정의 위치에 이동해서 대기하고 정지중인 철판(후판)의 소정의 위치에 고품질의 선명한 마킹이 가능합니다.
- 36DOT 및 16DOT 등의 다양한 헤드 구성으로 USER 요구에 대응합니다.
- 고속 응답성 마킹 노즐에 의해 선명, 정밀, 정렬된 마킹이 가능합니다.
- 숫자, 영문자, 기호, LOGO 999 문자의 마킹이 가능합니다.

제품 설명

후판 마킹 장치(Head 이동식)는 후판 정정 라인의 ROLLER TABLE 상부에 설치되고, 반송중 정지한 후판의 소정 위치를 이동하며 상위 수신 데이터에 의해 영문자, 숫자, 기호, LOGO 를 페인트로 마킹하는 장치 입니다.

용도

제품(철판, 후판)등에 문자와 기호의 마킹을 합니다.

제품 사양

대상 제품	철판, 후판
마킹 속도	최대 80m/min
마킹 조건	표면상태 : 건조상태 (스케일 · 유분 · 수분이 없을 것)

마킹 조건	후판 온도 : 350℃ 이하
반송 사양	ROLLER TABLE
마킹 사양	PAINT DOT SPRAY 방식(36dot/head 구성)
	DOT PITCH : 5mm
PAINT · 세정제	TEC MARKER PMK (WHITE)
주요 표준 구성	
마킹기 및 기계장치	Marking machine : 36/head
	Head 수는 marking spec 에 따라 추가 가능
구동 구성	주행 X 축 : 최대 속도 1m/sec
	높이 Z 축 : 최대속도 280mm/sec
PLC CONTROL	PLC PANEL, OP DESK 외

MARKING SAMPLE

