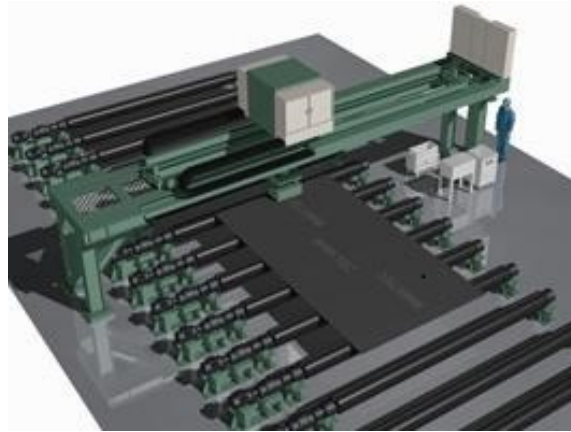


Paint Marking System

Plate Marking System - Plate Move TYPE



특징

- 상위에서 수신된 마킹 데이터를 기본으로 전자동 마킹을 실행합니다.
- 마킹 헤드가 소정의 위치에 이동해서 대기하고 주행(이동)중인 철판(후판)의 소정의 위치에 고품질의 선명한 마킹이 가능합니다.
- 36DOT 및 16DOT 등의 다양한 헤드 구성으로 USER 요구에 대응합니다.
- 고속 응답성 마킹 노즐에 의해 선명, 정밀, 정렬된 마킹이 가능합니다.
- 숫자, 영문자, 기호, LOGO 999 문자의 마킹이 가능합니다.

제품 설명

철판(후판) 마킹 장치(Plate 이동식)는 후판 정정 라인의 ROLLER TABLE 상부에 설치되고, 반송중인 철판(후판)의 소정 위치에 상위에서 수신된 데이터에 의해 영문자, 숫자, 기호, LOGO 를 페인트로 마킹 하는 장치 입니다.

용도

제품(철판, 후판)등에 문자와 기호의 마킹을 합니다.

제품 사양

대상 제품	철판, 후판
마킹 속도	최대 80m/min
마킹 조건	표면상태 : 건조상태 (스케일 · 유분 · 수분이 없을 것)

마킹 조건	후판 온도 : 350℃ 이하
반송 사양	ROLLER TABLE
마킹 사양	PAINT DOT SPRAY 방식(36dot/head 구성)
	DOT PITCH : 5mm
PAINT · 세정제	TEC MARKER PMK (WHITE)
주요 표준 구성	
마킹기 및 기계장치	Marking machine : 36/head
	Head 수는 marking spec 에 따라 추가 가능
구동 구성	주행 X 축 : 최대 속도 1m/sec
	높이 Z 축 : 최대속도 280mm/sec
PLC CONTROL	PLC PANEL, OP DESK 외

MARKING SAMPLE

